

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 25 20 R 3 2
EN ISO 3581-A :E2520 R 3 2
AWS A5.4 : ~E310-16

Qaynaq Metalının Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.12	0.9	2.5	20	26.0

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpi təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 355	560-690	min.47 J	min. 25

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

X15 CrNiSi 25-20, X15 CrNiSi 25-21, X15 CrNiSi 20-12, G-X40 CrNi2S-21, G-X40 CrNiSi229, X10CrAl 18, X1O Cr Al24, GX40CrSi17, 305, 310, 304

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək temperaturlara Dayanıqlı Cr-Ni və Cr-Si Al ərintili poladlardan hazırlanmış, soba, qazan və boru qaynaqları üçün istifadə edilir +1200°C'yə qədər əməliyyat temperaturlarına dayanıqlı qaynaq metalı təmin edir.

Alternativ cərəyan ilə işləyir.

Elektrodlar 120-200°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101154	2.50 x 250	50-80	100	1410
3010101159	3.20 x 300	80 - 110	50	2930
3010101164	3.20 x 350	80 - 110	50	3460
3010101169	4.00 x 350	110 - 140	50	5300

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO