

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 23 12 LR32
EN ISO 3581-A :E2312 LR32
AWS A5.4 : E309LMo-16

Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
<0.03	0.7	0.8	2.8	13.0	23.0

Mexaniki Deyerler

Axin Gücü (N/mm ²)	Gerilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpi təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
530	700	min.55 J	35

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

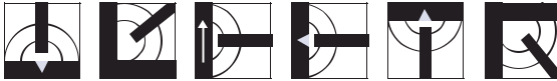
Yüksək gücə malik ərintisiz və ərintili poladlar, İstiyə dayanıqlı poladlar, ferritik və austenit poladlar

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək Gücə Malik Ərintisiz və Ərintili poladların qaynağında, İstiyə dayanıqlı poladların qaynağında, buxar qazanları və təzyiqli qabların istehsalında, ferritik və austenit poladların bir biri ilə qaynağında, korroziyaya və yüksək temperaturlara Dayanıqlı örtük (doldurma) işlərində və bufer təbəqə yaradılmasında istifadə edilir

Qaynaq metalı yüksək ferrit ehtiva edir və çatlamaya qarşı dayanıqlıdır
Elektrodlar 120-200°C'ta 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

Qaynaq Modelleri



Axin Növü

D.C.(+) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axin Gücü (A)	Paket Ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101094	2.50 x 250	60-90	250	1570
3010101099	3.20 x 350	80 - 120	50	3640
3010101104	4.00 x 350	100 - 160	50	5050

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R, SEPRO