

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 23 12 LR32
EN ISO 3581-A :E2312 LR32
AWS A5.4 : E309LMo-17

Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
<0.03	0.7	0.8	2.8	13.0	23.0

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 490	620-750	min.47 J	min. 30

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Yüksək gücə malik ərintisiz və ərintili poladlar, İstiyə dayanıqlı poladlar, ferritik və austenit poladlar

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək gücə malik ərintisiz və ərintili poladların qaynağında İstiyə dayanıqlı poladların qaynağında, buxar qazanları və təzyiqli qabların istehsalında, ferritik və austenit poladların bir biri ilə qaynağında, korroziyaya və yüksək temperaturalara dayanıqlı örtmə (doldurma) işlərində və bufer təbəqə yaradılmasında istifadə edilir

Qaynaq metalı yüksək ferrit ehtiva edir və çatlamaya qarşı dayanıqlıdır
Elektrodlar 120-200°C'ta 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101109	2.50 x 250	60-90	250	1570
3010101114	3.20 x 350	80 - 120	50	3640
3010101119	4.00 x 350	100 - 160	50	5050

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO