

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 19 9 LR 32
EN ISO 3581-A :E199 LR 32
AWS A5.4 : E308L-16

Qaynaq Metalinin Tarkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.03	0.8	0.9	10.5	20.0

Mexaniki Deyerler

Axin Gücü (N/mm ²)	Gerilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpi təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 355	520 - 660	min. 47 J	min. 35

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

X2CrNi 19 11, X5CrNi 18 1 O, X6CrNiTi 18 10, X6CrNiNb 18 1 O, X2CrNi
18 10, X10CrNiNb 18 10, X12CrNi 18 8, 304 L, 304, 304 LN, 321, 347, 302

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

- Qida maddələri çənlərinin, turşu, qaz, buxar və su armaturlarının, paslanmayan Cr poladlarının və kimya sənayesindəki korroziyaya dayanıqlı
- materialların qaynağı üçün istifadə edilir
- Qaynaq metalı +350°C'yə qədər əməliyyat şəraitinə və çatlamağa dayanıqlıdır
- Elektrodlar 120 - 200°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

Qaynaq Modelleri



Axin Növü

D.C.(+) / A.C

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axin Gücü (A)	Paket Adedi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010100954	2.00 x 250	50 - 80	350	940
3010100959	2.50 x 250	50 - 90	100	1500
3010100964	3.20 x 300	80 - 120	50	2930
3010100969	3.20 x 350	80 - 120	50	3510
3010100974	4.00 x 350	110 - 160	50	5100

Təşdiqlər: TSE, CE, BV, ABS, GOST-R, ŞEPRO