

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 19 9 LR 32
EN ISO 3581-A : E199 LR 32
AWS A5.4 : E308L-17

Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.03	0.8	0.9	10.5	20.0

Mexaniki Deyerler

Axin Gücü (N/mm ²)	Gerilme Gücü (N/mm ²)	Çarpi təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 355	520 - 660	min. 47 J	min. 35

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

X2CrNi 19 11, X5CrNi 18 10, X6CrNiTi 18 10, X6CrNiNb 18 1 O, X2CrNiN
18 10, X10CrNiNb 18 10, X12CrNi 18 8, 304 L, 304, 304 LN, 321, 347, 302

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Qida maddələri çənlərinin, turşu, qaz, buxar və su armaturlarının, paslanmayan Cr poladlarının və kimya sənayesindəki korroziyaya dayanıqlı materialların qaynağı üçün istifadə edilir

Qaynaq metalı +350°C'yə qədər əməliyyat şəraitinə və çatlamağa dayanıqlıdır

Elektrodlar 120 - 200°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+) / A.C

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axin Gücü (A)	Paket Adədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010100989	2.50 x 250	50-90	100	1510
3010100994	3.20 x 350	80 - 120	50	3510
3010100999	4.00 x 350	110 - 160	50	4930

Təsdiqlər: TSE,CE,GOST-R, SEPRO