

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 19 9 HR32
EN ISO 3581-A :E199 HR32
AWS A5.4 : E308H-16

Qaynaq Metalinin Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.07	0.7	0.8	10.4	19.0

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 355	550 - 650	min. 47 J	min. 35

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

- X6CrNi18 -11, X12CrNiTi18-9 , X6CrNiNb18-10

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Rutil örtüklü, əsas ərintili elektroddur

CrNi Ərintili austenit yüksək temperatur poladlarında, 700°C 'yə qədər xidmət temperaturlarında istifadə edilə bilər

Qırılma və paslanmaya qarşı davamlıdır

Yuxarıdan aşağıya qaynaq modeli istisna olmaqla, bütün modellərdə istifadə edilə bilər

İstiyə dayanıqlı oxşar poladların və polad tökmələrin birləşdirmə və səth doldurmasında istifadə edilir

308 L ilə uyğun olaraq daha yüksək temperaturlarda daha yüksək sürtünmə gücü təmin edir

Qaynaq Modelləri



Axın Növü

D.C.(+) / A.C

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ədədi	Ağrlıq g / 100 Ədəd
3010101004	2.50 x 250	50-80	250	1490
3010101009	3.20 x 350	80 - 110	50	3430
3010101014	4.00 x 350	110 - 140	50	5060

Təsdiqlər: TSE,CE,GOST-R,SEPRO