

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 22 9 3	NLR32
EN ISO 3581-A : E2293	NLR32
AWS A5.4	: E2209-17

Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	N
0.03	0.50	0.9	2.7	10.0	22.0	0.12

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzunma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 520	690-850	min. 47 J	min. 20

Qaynaq Edilən Poladlar

X2CrNiMoN22-5-3, X2CrNiN23-4, X2CrNiMoN22-5-3 ilə X10CrNiMoNb18-12,

X2CrNiMoN22-5-3 ilə birlikdə P235GH / P265GH, S255N, P295GH, S355N, 16Mo3

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Qaynaq metalı austenit-ferritik (dupleks) olan paslanmayan və rutil örtü xarakterli bir Elektroddur.

Maye mühitlərdə 280°C' ye gələn xidmət temperaturlarında istifadə edilir

Mükəmməl qaynaqlama xüsusiyyətinə malikdir.

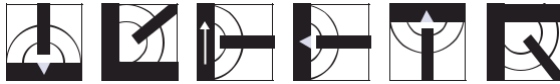
Sprey transferli bir qövşə və curuf kaldırma xüsusiyyətinə malikdir

Gərilməli korroziyaya çatması və xüsusilə xlor və hidrogen sulfid kimi mühitlərdə korroziyaya qarşı mükəmməl müqavimət göstərir

Oxşar ostenit və tökmə poladların birləşdirmə və səth örtüyü işlərində istifadə edilir.

Elektrodlar 250°C - 300°C temperaturda 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101529	2.50 x 250	50-90	250	1410
3010101534	3.20 x 350	80-120	50	3540
3010101539	4.00 x 350	110-160	50	5200

Təsdiqlər: TSE, CE, ABS, BV, GOST-R, Class NK,
SEPRO