

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 17 B 2 2
EN ISO 3581-A : E17 B 2 2
AWS A5.4 : E430-15

Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Cr
0.08	0.5	0.4	17.0

Mexaniki Deyerler

Axın Gücü (N/mm ²)	Gerilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)	
			Qaynaqdan sonra	750°C/2sa./soba
min. 350	540-660	min. 20	~270	~200

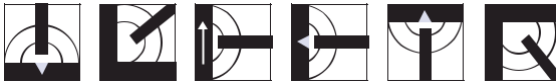
Qaynaq Edilə bilən Poladlar

- X6CrTi 17, X20CrNi17-2, 431,430 Ti

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Korroziya, köhnəlməyə və İstiyə dayanıqlı səth örtmə işləri üçün üstünlük verilir. Məsələn; Qaz, su və buxar klapınlarının sızdırmazlıq səthlərinin dolğusu Qaynaq metalı 500°C temperaturda qədər sərtliyini qoruyur və 900°C temperaturda qədər də miqyaslanmaya dayanıqlıdır

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101499	2.50 x 250	50-90	250	1400
3010101504	3.20 x 350	80 - 120	50	3000
3010101509	4.00 x 350	110 - 160	50	4600

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO