

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E Z 20 25 5 Cu N L B 2 2
EN ISO 3581-A : E Z 20 25 5 Cu N L B 2 2
AWS A5.4 : E385-15

**Qaynaq Metalının Tərkibi %
(Standart)**

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	Cu
<0.025	0.4	2.2	3.5	25.0	22.0	2.2

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 380	600-700	80 J	min. 35

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

X5NiCrMoCuNb 20 18, X5NiCrMoCuTi 20 18, X2NiCrMoCu 25 20 5, X5NiCrMoCuNb 22 18, G-X7 NiCrMoCuNb 25 20, G-X7 CrNiMoCuNb 18 18, 307, 307L, 904L

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Ərintili əsas məftil və əsas örtükdən ibarət olan Elektroddur

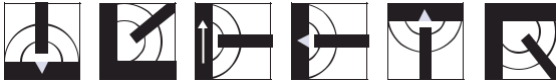
Paslanmağa dayanıqlı yüksək molibdenli CrNi poladlarının qaynağında istifadə edilir

Yüksək aşınma mühitlərində istifadə edilə bilər

Gərilməli korroziyaya çatmasına qarşı yaxşı kimyəvi müqavimət

göstərməsindən əlavə qaynaq metalı yaxşı bir axın gücü də təmin edir.

5% ə qədər molibden tərkibli poladlar üçün tövsiyə edilir

Qaynaq Modelleri

Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101439	2.50 X 250	50-90	250	1573
3010101444	3.20 X 350	80-120	50	3563

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO