

**Normaları**

TS EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb B 2 2
EN ISO 3581-A : E199 Nb B 2 2
AWS A5.4 : E347-15

**Qaynaq Metalının Tərkibi %  
(Standart)**

C	Si	Mn	Ni	Cr	Nb
0.04	0.45	1.4	10.2	19.8	0.4

**Mexaniki Dəyərlər**

Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 400	600-740	min. 55 J	min. 30

**Qaynaq Edilə Bilən Poladlar**

X6CrNiNb 18 10, X6CrNiTi 18 10, X5CrNiNb 18 10, X5CrNi 18 10, X2CrNiN 18 10, X2CrNi 19 11, G-X5CrNiNb 19 10, G-X10 CrNi 18 8, 347, 321, 304, 304L, 304LN, 302, A296 CF 8 C, A 157 C9, A 320 B 8 C and D.

**İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri**

Aşağı karbonlu ərintili əsas məftil və əsas örtükdən ibarət olan Elektroddur. 13 % xrom ehtiva edən ferritik poladlar ilə oxşar poladların qaynağında istifadə edilir

Qaynaq metalı olduqca elastikdir, bu səbəbdən qalın hissələrin qaynağında istifadə edilir

Çətin modellərdəki qaynaqlarda yaxşı nəticə təmin edir

-196°C temperatur qədər aşağı temperatur elastikliyində malikdir

400°C temperatur qədər qranulalararası korroziyaya dayanıqlıdır

Qaynaq metalı , əvvəlcədən isidilmə və ya qaynaqdan sonra istilik əməliyyatı tələb etmir

**Qaynaq Modelleri**

**Axın Növü**

D.C.(+)

**Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər**

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101409	2.50 X 250	60-80	250	1460
3010101414	3.20 X 350	80-120	50	3250
3010101419	4.00 X 350	100-150	50	5100

Təsdiqlər: TSE,CE,GOST-R,SEPRO