

**Normaları**

TS EN ISO 3581-A : E 19 12 3 Nb B 2 2
EN ISO 3581-A : E19123 Nb B 2 2
AWS A5.4 : E318-15

**Qaynaq Metalinin Tarkibi %  
(Standart)**

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	Nb
0.04	0.45	1.45	2.75	11.5	20.0	+

**Mexaniki Deyler**

Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gerilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Çarpi təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 390	590-730	min. 55 J	min. 30

**Qaynaq Edilə Bilən Poladlar**

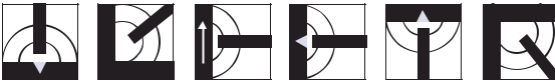
X6CrNiMoTi 1712 2, X6CrNiMoNb 17 12 2, X5CrNiMo 1713 2,G-X5CrNiMo 1810, X10CrNiMoNb 1812, X5CrNiMo 1713 3,G-X10CrNiMo 1810, G-X10CrNiNb1810, 316,316 Ti, 316Cb, 316 L

**İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri**

Aşağı karbonlu Ərintili əsas məftil və əsas örtükdən ibarət olur. 13% xromlu ferritik poladlar kimi yüksək karbonlu poladları da ehtiva edən oxşar ərintidəki poladların qaynaq edildiği bütün sənayelərdə istifadə edilir. Qaynaq metalı olduqca elastikdir, bu səbəbdən qalın hissələrin qaynağına uyğundur.

Zor modellərdəki qaynaqlarda yaxşı nəticə təmin edir. 400°C temperaturda qədər qranulalararası korroziyaya dayanıqlıdır.

Qaynaq metalı, əvvəlcədən isidilmə və ya Qaynaqdan Sonra istilik əməliyyatı tələb etmir.

**Qaynaq Modelleri****Axın Növü**

D.C.(+)

**Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər**

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Adedi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101354	2.50 X 250	60-80	250	1450
3010101359	3.20 X 350	80 - 110	50	3500
3010101364	4.00 X 350	110 - 150	50	5300

Təsdiqlər: TSE,CE,GOST-R,SEPRO