

**Normaları**

TS EN ISO 3581-A : E 25 20 B 2 2
EN ISO 3581-A :E2520 B 2 2
AWS A5.4 : ~E310-15

**Qaynaq Metalının Tərkibi %  
(Standart)**

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.12	0.9	3.0	20.5	25.0

**Mexaniki Dəyərlər**

Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 355	560-690	100 J	min. 25

**Qaynaq Edilə bilən Poladlar**

X15CrNiSi 25 20, X12CrNi 25 21, X15CrNiSi 2012, G-X 15CrNi 25 20, G-X 40CrNi 2521, G-X40CrNiSi22 9, X10CrAl 18, X10CrAl 24, G-X40CrSi 17, 305, 310, 314.

**İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri**

Yüksək temperaturalara dayanıqlı olaraq austenit Cr-Ni və ferritik Cr-Si-Al ərintili poladlardan hazırlanan soba, qazan, baca boruları və şəbəkə ilə seramik və neft kimya müəssisələrindəki istiyə dayanıqlı materialların qaynağında istifadə edilir

Qaynaq metalı -196°C ilə + 1200°C'yə qədər əməliyyat temperaturlarına dayanıqlıdır

**Qaynaq Modelləri**

**Axın Növü**

D.C.(+)

**Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər**

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101184	2.50 x 250	50-80	250	1440
3010101189	3.20 x 300	80 - 110	50	2710
3010101194	3.20 x 350	80 - 110	50	3120
3010101199	4.00 x 350	110 - 140	50	4750

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,  
SEPRO