

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 22 12 B 2 2
EN ISO 3581-A :E2212 B 2 2
AWS A5.4 : E309-15

Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.085	0.9	1.8	12.5	22.5

Mexaniki Deyerler

Axin Gücü (N/mm ²)	Gerilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpi təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 360	550-650	min.47 J	min.25

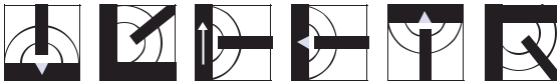
Qaynaq Edilə bilən Poladlar

X 15 CrNiSi 20 12 X 10 CrAl 7, X 10 CrAl 13 X 10 CrAl 18, G-X 40 CrNiSi 22, 9 G-X 40 CrSi 17, G-X 30 CrSi 6 305, A297HF

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Ərintili əsas məftil və əsas örtükdən ibarət olan bir Elektroddur Oxşar ərintidəki poladların, istiyə dayanıqlı ferritik CrSiAl poladı kimi istiyə dayanıqlı həddə, döymə və tökmə poladların qaynağında, paladin əməliyyata məruz qalmasında və sərtləşdirmə edilən müəssisələrdə, buxar qazanı tikintisində, xam neft və seramika sənayesi kimi müəssisələrdə istifadə edilir Azaldıcı kükürd qazı mühitində son elektrod bu Elektrod ilə çəkilməlidir 1000°C'yə qədər miqyaslandırmaya qarşı güc göstərir. Əvvəlcədən istilik verilməsi və elektrodlar arası istilik ferritik poladlar üçün 200-300°C'dir

Qaynaq Modelleri



Axin Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axin Gücü (A)	Paket ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101124	2.50 x 250	60-80	230	1500
3010101129	3.20 x 350	80 - 110	145	3250
3010101134	4.00 x 350	110 - 140	105	4730

Təsdiqlər: TSE,CE,GOST-R,SEPRO