

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 19 9 LB22
EN ISO 3581-A : E199 LB22
AWS A5.4 : E308L-15

Qaynaq Metalının Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.02	0.45	1.2	10.3	19.7

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 370	520 - 660	90 J	min. 40

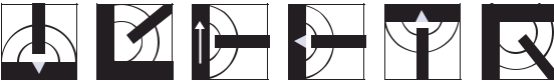
Qaynaq Edilə bilən Poladlar

X2CrNi 19 11, X5CrNi 18 10, X6CrNiTi 18 10, X6CrNiNb 18 10, X 10 CrNiNb 18 10,
X2CrNiN 18 10, X12CrNi 18 8, 304L, 304, 304 LN, 321, 347, 302, 320 B 8 C və D

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Aşağı karbonlu, ərintili əsas məftil və əsas örtükdən ibarət olan austenit Elektroddur
13% xromlu ferritik poladlar kimi yüksək karbonlu poladları da təşkil edən,
bənzər ərintidəki poladların qaynaq edildiyi bütün sahələrdə istifadə edilir
Yüksək elastikliyi sayəsində qalın hissələrin qaynağında üstünlük verilir
Çətin modellərdəki qaynaqlarda yaxşı nəticə təmin edir
Qaynaq metalı -196°C'yə qədər aşağı temperatur elastikliyinə malikdir
350°C'yə qədər qranulararası korroziyaya qarşı dayanıqlıdır
İstilikdən əvvəl və ya qaynaqdan sonra istilik əməliyyatı tələb etmir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101019	2.50 x 250	50-80	230	1510
3010101024	3.20 x 350	80 - 110	150	3330
3010101029	4.00 x 350	110 - 140	105	4760

Təsdiqlər: TSE,CE,GOST-R,SEPRO