

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 19 9 HB22
EN ISO 3581-A :E199 HB22
AWS A5.4 : E308H-15

Qaynaq Metalının Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.05	0.6	1.4	10.5	19.0

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 350	min. 550	min. 47 J	min. 30

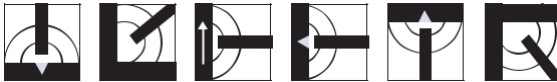
Qaynaq Edilə bilən Poladlar

- 301,302,304, 304H, 305,321

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

304 H Növü poladlar və sürtünmə müqavimətinin lazım olduğu bənzər tətbiqlərin qaynağında istifadə edilən əsas örtüklü Elektroddur. Karbon tərkibi 0.04-0.08 arasında məhdudlaşdırılmışdır. Bu da yüksək temperaturlarda daha yüksək gərilmə və sürtünmə müqaviməti təmin edir. Qaynaq metalı ferrit tərkibi, yüksək temperaturlarda ortaya çıxan sigma fazası kövrəkləşməsinin təsirini minimuma endirir (5FN).

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101594	2.50 x 250	60 - 90	250	1515
3010101599	3.20 x 350	100 - 130	50	3300
3010101604	4.00 x 350	120 - 150	50	4760

Təsdiqlər: CE, SEPRO