

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 18 9 MnMo B 2 2
EN ISO 3581-A : E189 MnMo B 2 2
AWS A5.4 : E307-15

Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Ni	Mo	Cr
0.08	0.6	4.0	9.5	1.0	19.0

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 390	590-740	min. 78 J	min. 35

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

DIN: X 20 Cr 13	AISI: 403	440
X 8 Cr 17	405	501
X 22 CrNi 17	410	502
X 5 CrNi 17	420	
G-X 20 Cr 14	430	

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

- Xüsusilə zirehli poladların qaynağı üçün inkişaf etdirilmişdir və yüksək temperaturlu iş poladlarında, çətin qaynaq edilən poladlarda, paslanmayan xrom və xrom nikel poladlarında və yüksək gücə malik poladların qaynağında istifadə edilir
- Qaynaq metalı çatlamağa, zərbələrə, paslanmağa və köhnəlməyə dayanıqlıdır

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010100924	3.20 x 350	80 - 110	50	3130
3010100929	4.00 x 350	110 - 140	50	4800

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO