

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 18 8 Mn B 2 2
EN ISO 3581-A : E 18 8 Mn B 2 2
AWS A5.4 : ~E307-15

**Qaynaq Metalının Tərkibi %
(Standart)**

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.1	1.0	6.0	8.6	18.5

Mexaniki Deyərlər

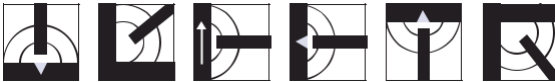
Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzunma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 390	580-750	min. 80 J	min. 35

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

DIN: X 7 Cr 13	X 15 Cr 13	AISI: 405
X 7 Cr Al 13	X 22 CrNi 17	410
X 10 Cr 13	X 5 CrNi 13 4	420
X 8 Cr 17	X 8 CrTi 17	430
X 20 Cr 13	G-X 20 Cr 14	430 Ti
X 10 Cr Al 13	G-X 8 CrNi 13	431
X 10 Cr Al 7	G-X 30 CrSi 6	440
		502

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

- Yüksək gücə malik ərintisiz və ərintili bərkidilmiş poladlar, zirehli poladlar, sərt manqan poladları, istiyə dayanıqlı poladlar, maqnitlənməyən poladlar, paslanmayan xrom poladları, 14 % Mn'li poladlar, yüksək temperaturlu iş poladları, çətin qaynaq edilən poladlar və fərqli metalların birləşdirilməsində istifadə edilir
- Qaynaq metalı köhnəlməyə, korroziyaya, istilik zərbələrinə və -100°C ilə +500°C arasında əməliyyat temperaturlarına dayanıqlıdır

Qaynaq Modelleri

Axın Növü
D.C.(+)
Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010100889	2.50 x 250	60-80	250	1280
3010100894	3.20 x 350	80 - 100	50	3170
3010102104	4.00 x 350	110 - 140	50	4900

Təsdiqlər: TSE,CE,GOST-R,SEPRO