

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 25 9 4 NLB42
EN ISO 3581-A : E2594 NLB42
AWS A5.4 : E2594-15

Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	N
0.035	0.35	1.45	3.8	8.6	24.0	0.25

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 550	min. 760	min. 47 J	min. 18

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

1.4410 , X2CrNiMoN 25-7-4, 1.4501, X2CrNiMoCuWN 25-7-4, 1.4507, X2CrNiMoCuN 25-6-3
UNS S32750, S32760, S32550

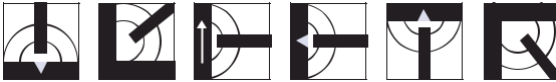
İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Əsas örtüklü bir Elektrod olub xüsusilə dupleks və superdupleks Paslanmayan Poladların qaynağında istifadə edilir.

Yüksək gərilmə və axın müqavimətinin yanında çuxur korroziyasına qarşı müqavimətlidir.

Elektrodlar 250°C - 300°C tempraturda 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam.xHünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101569	2.50 x 250	60-80	1470
3010101574	3.20 x 300	80 - 120	2870

Təsdiqlər: CE, GOST-R,
SEPRO