

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E Z 16 8 2 B 2 2
EN ISO 3581-A :EZ1682 B 2 2
AWS A5.4 : E16-8-2-15

Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)

C	Cr	Ni	Mo
0.05	16.0	8.5	1.3

Mexaniki Deyerler

Axın Gücü (N/mm ²)	Gerilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 410	min. 550	min. 47 J	min. 35

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Əvvəlcə yüksək temperaturlarda, yüksək təzyiqli boru sistemlərindəki 16-8-2, 316 və 347 kimi paslanmayan poladların qaynağında istifadə edilən əsas örtüklü Elektroddur

Nəzarətli kimyəvi birləşmə və ferrit tərkibinə (<5 FN) malik qaynaq metalı, yaxşı sürtünmə, oksidləşmə və korroziya müqaviməti təmin edir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101614	3.20 X 350	100 - 130	50	3200

Təsdiqlər: CE, SEPRO