

Normes

TS EN ISO 14343-A	: W 23 12 L
EN ISO 14343-A	: W 23 12 L
AWS A5.9	: ER 309 L

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.03	0.45	1.80	23.5	13.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 320	min. 520	min. 47 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

- Aciers ferritiques Cr et austénitiques CrNi, aciers austénitiques au manganèse, non alliés à haute résistance aciers, aciers de traitement thermique

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour souder des aciers inoxydables austénitiques, assembler des métaux dissemblables, des couches tampons, assembler des aciers inoxydables résistants à la corrosion ainsi que les assembler avec des aciers faiblement alliés et souder des aciers revêtus
- Ar est utilisé comme gaz de protection.

Positions De Soudure

Type De Courant

TIG D.C.(-)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6011100333	1.6 x 1000	1/16 x 39"	5	Plastic Box
6011100334	2.0 x 1000	5/64 x 39"	5	Plastic Box
6011100335	2.4 x 1000	3/32 x 39"	5	Plastic Box
6011100396	3.2 x 1000	1/8 x 39"	5	Plastic Box