

Normes

| | |
|-------------------|---------------|
| TS EN ISO 14343-A | : G 19 9 L Si |
| EN ISO 14343-A | : G 19 9 L Si |
| AWS A5.9 | : ER 308 LSi |

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

| C | Si | Mn | Cr | Ni |
|------|-----|-----|------|------|
| 0.02 | 0.8 | 1.7 | 20.4 | 10.2 |

Paramètres Mécaniques

| Limite Élastique (N/mm ²) | Résistance à la Rupture (N/mm ²) | Résilience (ISO-V/0°C) | Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%)) |
|---------------------------------------|--|------------------------|---|
| min. 350 | 520 - 660 | min. 63 J | min. 35 |

Nuances D'aciers Soudables

- X2CrNi19-11, X5CrNi18-10, X6CrNiTi18-10, X6CrNiNb18-10, X2CrNi18-10, X10CrNiNb18-10, AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347
- ASTM A320 Gr.B8C, Gr.B8D

Fonctions Et Applications

- Utilisé dans les industries pharmaceutiques, pâtes, papiers et alimentaires où les aciers inoxydables ferritiques 13% Cr, les nuances 304 à haute teneur en carbone ou stabilisées 347 et les aciers similaires sont utilisés
- Le métal déposé est ductile jusqu'à -196°C
- Résistant à la corrosion intergranulaire jusqu'à +350°C
- Pour la méthode MIG
- Le gaz Ar+2,5 % O₂ ou Ar+2,5 % CO₂ est utilisé comme gaz de protection

Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C.(+)

Détails Des Emballages

| Code Produit | Diamètre x Longueur (mm) / (inch) | | Poids (Kg) | Type d'Amballage |
|--------------|-----------------------------------|--------|------------|------------------|
| 6011100323 | 0.8 | 0.030" | 12.5 | BS 300 |
| 6011100324 | 1.0 | 0.040" | 15 | BS 300 |
| 6011100382 | 1.2 | 0.047" | 15 | BS 300 |
| 6011100322 | 1.6 | 0.062" | 15 | BS 300 |