

## Normaları

TS EN ISO 14343-A : G 19 9 L Si
EN ISO 14343-A : G 19 9 L Si
AWS A5.9 : ER308LSi

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %  
(Standart)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.02	0.8	1.7	20.4	10.2

## Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Çərtik Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzarma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 350	520 - 660	min. 63 J	min. 35

## Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

X2CrNi19-11, X5CrNi18-10, X6CrNiTi18-10, X6CrNiNb18-10, X2CrNiN18-10, X10CrNiNb18-10, AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347  
ASTM A320 Gr.B8C, Gr.B8D

## İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

13% Cr'lu ferritik paslanmayan poladlar, yüksək karbonlu 304 və ya stabiləşdirilmiş 347 markası və oxşar poladların istifadə olunduğu əçaçılıq, selüloz, kağız və qida sənayesində istifadə olunur.

Qaynaq metalı -196°C-yə qədər elastikdir.

+350°C-yə qədər da qranulararası korroziyaya dayanıqlıdır  
MIG metodu üçündür.

Qoruyucu qaz olaraq Ar+%2.5 O<sub>2</sub> ya da Ar+%2.5 CO<sub>2</sub> qazı istifadə edilir.

## Qaynaq Modelleri



## Axın Növü

MIG D.C.(+)

## Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
6011100323	0.8	12.5	D 300 / BS 300
6011100324	1.0	15	D 300 / BS 300
6011100382	1.2	15	D 300 / BS 300
6011100322	1.6	15	D 300 / BS 300

Təsdiqlər: GOST-R, CE,  
SEPRO