

**Normes**

TS EN ISO 3581-A	: ES310Mo-16
EN ISO 3581-A	: ES310Mo-16
AWS A5.4	: E310Mo-16

**Propriétés Chimiques De  
La Fusion % (Typique)**

C	Cr	Ni	Mo
0.08	25.0	21.0	2.8

**Paramètres Mécaniques**

Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 550	min. 30

**Nuances D'aciers Soudables**

- Aciers austénitiques, aciers Cr-Mo, aciers plaqués 316-316 L et 317

**Fonctions Et Applications**

- Électrode basique rutile utilisée dans les aciers austénitiques, les aciers Cr-Mo, les aciers à revêtement de type 316-316 L et 317.
- La propriété de fluage à haute température est augmentée avec l'ajout de Mo.
- Le métal fondu est complètement austénitique et résistant à la corrosion

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

D.C.(+)

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101178	3.20 x 350	1/8 x 14"	80 - 110	3510
3010101183	4.00 x 350	5/32 x 14"	110 - 140	5140

**Agréments: SEPRO**