

Normaları

TS 9463 EN ISO 1071	: E C Ni-CI 1
EN ISO 1071	: E C Ni-CI 1
AWS A5.15	: ENi-CI

Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)

C	Ni
0.5	min. 96

Mexaniki Deyerler

Axin Gücü (N/mm ₂)	Gerilmə Gücü (N/mm ₂)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)
200	250	3	~170

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Örtüyü keçirici olmayan, əsas qrafit örtüklü nikel elektroddur. Problemlə və düzgün olmayan Çuqun hissələrin təmir edilməsində, xüsusilə də elektrod örtüyünün iş parçasının təmasının qarşısının alınmadığı yerlərdə istifadə edilir.

Çuqun və Çuqunun polada birləşdirmə qaynağında da istifadə edilir.

Qalın hissələrin 200°C-yə isidilməsi tövsiyə edilir.

Qaynaq qısa elektrodlarla edilməli və hər elektrod isti olduğu zaman yüngül zərbələrlə döyülməlidir.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axin Gücü (A)	Paket ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101647	2.50 x 300	70 - 100	200	1950
3010101654	3.20 x 300	90 - 110	150	2940
3010101661	4.00 x 400	110 - 130	120	5250

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO