

## Normaları

TS 9463 EN ISO 1071	: E C Ni-CI 3
EN ISO 1071	: E C Ni-CI 3
AWS A5.15	: ENi-CI

Qaynaq Metalinin Tarkibi %  
(Standart)

Fe	Ni
7.0	qalanı

## Mexaniki Deyerler

Axin Gücü (N/mm <sub>2</sub> )	Gerilme Gücü (N/mm <sub>2</sub> )	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Sertlik (HB)
200	250	3	~170

## Qaynaq Edile bilən Poladlar

Ni əsaslı bir Elektroddur

Qaynaq qısa elektrodlarla edilməli və her elektrod isti olduğu zaman yüngül zərbələrlə döyülməlidir

Qır Çuqun, sfero Çuqun və temper Çuqunun birləşdirmə qaynağında və Çuqunun polad, tökmə polad, paslanmayan polad və monel kimi digər metallarla birləşdirilməsində istifadə edilir.

Qaynaq metalının səmərəliliyi 110%dir.

## Qaynaq Modelleri



## Axın Növü

D.C.(-) / A.C.

## Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axin Gücü (A)	Paket ədədi	Ağırlıq g / 100 ədəd
3010101668	4.0x400	110-140	120	6820

Təsdiqlər: TSE, CE, SEPRO