

Normaları

TS 9463 EN ISO 1071	: E C Ni-CI 1
EN ISO 1071	: E C Ni-CI 1
AWS A5.15	: ENi-CI

Qaynaq Metalinin Tərkiibi %
(Standart)

c	Ni
0.5	qalanı

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ₂)	Gərilmə Gücü (N/mm ₂)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Sərtlilik (HB)
200	250	3	~170

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Qır Çuqun, sfero Çuqun və temper Çuqunun birləşdirmə qaynağında və Çuqunun polad, tökmə polad, paslanmayan polad və monel kimi digər metallarla birləşdirilməsində istifadə edilən Ni əsas bir Elektroddur

Qaynaq qısa elektrodalarda edilməli və her elektrod isti olduğu zaman yüngül zərbələrlə döyülməlidir.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(-) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101619	2.50 x 300	60-90	50	1860
3010101626	3.20 x 300	90 - 110	25	2880
3010101640	4.00 x 400	110 - 130	25	6070

Təsdiiqlər: TSE, CE, GOST-R, SEPRO, RCB