

Normaları

TS 9463 EN ISO 1071	: E C NiFe Cl 1
EN ISO 1071	: E C NiFe Cl 1
AWS A5.15	: E NiFe-Cl

Qaynaq Metalinin Tərkibi %
(Standart)

Fe	Ni
>40.0	>45.0

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Sərtlilik (HB)
200	350	6	~190

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Sfero Çuqun, temper Çuqun və qır tökmə dəmirin qaynağında və bunların poladla birləşdirilməsində, qaynağı çətin olan və gərgin tökmə hissələrin qaynağında istifadə edilən Ni-Fe əsaslı bir Elektroddur

Qaynaq qısa elektrodlarla edilməli və hər elektrod isti olduğu zaman yüngül zərbələrlə döyülməlidir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101679	2.50 x 300	60-90	50	1790
3010101686	3.20 x 300	80 - 120	25	2670
3010101693	4.00 x 400	110 - 150	25	5390

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO