

Normaları

TS 9463 EN ISO 1071	: E C NiCu-B1
EN ISO 1071	: E C NiCu-B1
AWS A5.15	: ~ENiCu-B

Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)

Ni	Cu
~ 68.0	~30.0

Mexaniki Deyerler

Axin Gücü (N/mm ²)	Gerilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)
min. 190	300	min. 15	~140

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Qır Çuqunun yumşaq və işləmə bilən birləşdirmə və dolğu qaynağında, tökmə boşluqlarının təmirində və Çuqunun poladla birləşdirilməsində istifadə edilən Ni-Cu əsaslı bir Elektroddur

Qısa elektrodlarla qaynaq edilməli və tikiş isti olduğu zaman yüngül zərbələrlə döyülməlidir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(-) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axin Gücü (A)	Paket ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101700	2.50 x 300	60-90	250	1850
3010101707	3.20 x 300	90-110	150	2860
3010101714	4.00 x 400	110-130	120	5790

Təndiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO