

Normaları

TS EN ISO 14174 :SAFB2/SAFB3
 EN ISO 14174 :SAFB2/SAFB3

Təməllik
 2.5

Qaynaq Metalının Mexaniki Dəyərləri (Standart)

Tozaltı	AWS A5.9	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (Lo=5do) (%)	Çərtik Gücü		
				ISO-V(J)	0°C	-110°C
Qaynaq Məftili						
ELOX UP 410	ER410	530	25	---	---	---
ELOX UP 430	ER 430	460	20	---	---	---

Tozaltı Qaynaq Məftili	Normalar	Sərtlik (HB)	
		Tek Elektrod	Üç Elektrod
SUBCOR 41 NiMo - LH	AWS A5.22 : ~ EC 410 NiMo	350	400
SUBCOR 41 NiMo - MH	AWS A5.22 : ~ EC 410 NiMo	400	450
SUBCOR 430	AWS A5.9 : ER 430	---	200

Qaynaq Metalının Kimyəvi Analizi % (Standart)

Tozaltı Qaynaq Məftili	C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni
ELOX UP 410	0.09	0.31	0.35	---	13.30	0.37
ELOX UP 430	0.04	0.40	0.50	0.20	16.50	0.18
SUBCOR 41 NiMo-LH	0.07	0.35	1.50	1.00	12.50	2.20
SUBCOR 41 NiMo-MH	0.13	1.00	2.00	1.00	12.50	2.50
SUBCOR 430	0.05	0.70	2.00	---	17.00	---

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Ərintisiz, aqlomerasiya olunmuş tip, florid əsas xüsusiyyətdə tozaltı qaynaq tozudur. Ümumiyyətlə SUBCOR 430, SUBCOR 41NiMo-LH, SUBCOR 41NiMo-MH kimi məftillərlə, ferritik paslanmayan poladların sərt doldurma, örtmə tətbiqetmələrində və eyni zamanda birləşdirmə qaynağı tətbiqetmələrində istifadə edilə bilər. İstifadə edilən məftilin alışmasını itirməz və məftilin xüsusiyyətlərini qaynaq metalına ötürər

Sərtlikdə buna görə dəyər alır.

Toxuma qaynaqları və tək/çoxlu elektrod tətbiqetmələri üçün də uyğundur.

Şlak 450°C material istiliyinə qədər asan təmizlənir.

İstifadə edilmədən əvvəl 300°C - 350°C'də 2 saat qurudulmalıdır.

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Paket Ağırlığı (Kq)	Paketləmə Növü
3010800063	25	Kraft Torba

Təsdiqlər: CE, SEPRO