

Normaları

TS EN ISO 14174	:SAFB166ACH5
EN ISO 14174	:SAFB166ACH5
AWS A5.17	: F7A2-EM12/F7A2-EM12K
AWS A5.23	: F8A4-EA2-A2/F8A5-EA4-A3/ F11A8-EM4(mod)-M4

Təməllik
2.8

Qaynaq Metalının Mexaniki Dəyərləri (Standart)

Tozaltı Qaynaq Məftili	AWS A5.17 / AWS A5.23	Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (Lo=5do) (%)	Çərtik Gücü ISO-V(J)			
					-30°C	-40°C	-50°C	-60°C
S2	F7A4-EM12	430	520	29	60	---	---	---
S2 Si	F7A4-EM12K	440	515	30	65	---	---	---
S2 Mo	F8A4-EA2-A3	490	595	26	---	60	---	---
S3Si	F8A4-EA4-A3	500	588	27	---	10 0	80	---
S3NiCrMo2.5	F11A4-EM4(mod)-M4	700	775	23	---	55	45	min.27

Qaynaq Metalının Kimyəvi Analizi % (Standart)

Tozaltı Qaynaq Məftili	C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
S2	0.06	0.35	1.20	---	---	---
S2 Si	0.07	0.40	1.25	---	---	---
S2 Mo	0.07	0.40	1.30	0.50	---	---
S3 Mo	0.05	0.30	1.75	0.50	---	---
S3 NiCrMo 2.5	0.06	0.40	1.75	0.50	0.40	2.10

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək təməllikdə, aqlomerasiya olunmuş tip florid əsas tozaltı qaynaq tozudur. Aşağı hidrogen tərkibi və yüksək Çarpı təsir testi üzrə gücü göstərir. Tandem və nazik polad lövhələrin dar boşluqlu qaynaq təbiiqetmələrində, təzyiqli qab istehsalında istifadə edilir.

Toz istifadə ediləmədən əvvəl 300°C-350°C-də 2 saat qurudulmalıdır.

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Paket Ağırlığı (Kq)	Paketləmə Növü
6010800016	25	Kraft Torba

Təsdiqlər: SEPRO, GOST-R