

Normaları

TS EN ISO 14174	: SA FB 1 65 DC H5
EN ISO14174	:SAFB165DCH5
AWS A5.17	: F7A4-EM12/F7A4-EM12K/ F7A4-EH12K
AWS A5.23	: F8A4-EA2-A2/ F9A4-EF3(mod)-F3 / F11A8-EM4(mod)-M4

Təməllik
3.0

Qaynaq Metalının Mexaniki Dəyərləri (Standart)

Tozaltı Qaynaq Məftili	AWS A5.17 AWS A5.23	Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (Lo=5do) (%)	Çərtik Gücü ISO-V(J)			
					-20°C	-30°C	-40°C	-60°C
S2	F7A4-EM12	410	520	24	---	70	60	---
S2Si	F7A4-EM12K	450	540	23	---	---	65	---
S2 Mo	F8A4-EA2-A2	480	570	27	---	---	70	---
S3Si	F7A4-EH12K	490	580	26	---	---	60	---
S3 NiMo 1	F9A4-EF3(mod)-F3	580	650	21	100	---	60	---
S3 NiCrMo 2.5	F11A8-EM4(mod)-M4	740	850	20	90	---	85	min.27

Qaynaq Metalının Kimyəvi Analizi % (Standart)

Tozaltı Qaynaq Məftili	C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
S2	0.05	0.20	1.00	---	---	---
S2Si	0.06	0.30	1.10	---	---	---
S2Mo	0.07	0.25	1.15	0.45	---	---
S3Si	0.10	0.60	1.70	---	---	---
S3NiMo1	0.09	0.25	1.65	0.55	0.90	---
S3NiCrMo2.5	0.06	0.30	1.50	0.50	2.20	0.50

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Florid-əsas aqlomerasiya olunmuş tip qaynaq tozudur

Aşağı ərintili yüksək müqavimətli poladların qaynağı üçün uygundur

Daha yüksək manqan tərkibli tozaltı Məftillərinin kombinasiyalarında üstünlük verilir.

Yüksək doluluq lazım olan çox elektrodlu qaynaq tətbiqətmələrinə meyllidir

Toz istifadə edilmədən əvvəl 300°C - 350°C-də 2 saat qurudulmalıdır.

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Paket Ağırlığı (Kq)	Paketləmə Növü
3010800061	25	Kraft Torba

Təşdiqlər: S2Si X ELIFLUX BFF : BV, ABS,

CE

S2Mo X ELIFLUX BFF: DNV-GL, BV, ABS, CE

S3Si X ELIFLUX BFF : BV, ABS, CE

ELIFLUX BFF: GOST-R, CE, SEPRO

S3NiCrMo 2.5 X ELIFLUX BFF : ABS, CE