

Normaları

TS EN ISO 14174	: SA AB 1 68 AC H5
EN ISO 14174	: SAAB168ACH5
AWS A5.17	: F6A2-EL12 / F7A4-EM12 / F7A2-EM12K / F7A4-EH12K
AWS A5.23	: F8A4-EA2-A2

Təməllik
1.4

Qaynaq Metalinin Mexaniki Dəyərləri (Standart)

Topzaltı Qaynaq Məftili	AWS A5.17 / AWS A5.23	Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (Lo=5do) (%)	Çərtik Gücü ISO-V(J)		
					-20°C	-30°C	-40°C
S1	F6A2-EL12	380	480	28	55	47	---
S2	F7A4-EM 12	460	525	30	70	55	50
S2Si	F7A2-EM12K	430	530	28	80	70	---
S3Si	F7A4-EH12K	460	550	27	---	---	60
S2Mo	F8A4-EA2-A2	490	600	26	90	---	60

Qaynaq Metalinin Kimyəvi Analizi % (Standart)

Topzaltı Qaynaq Məftili	C	Si	Mn	Mo
S1	0.06	0.25	1.20	---
S2	0.07	0.35	1.50	---
S2Si	0.05	0.40	1.70	---
S3Si	0.07	0.40	1.80	---
S2Mo	0.06	0.40	1.40	0.50

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Alüminat-əsas aqlomerasiya olunmuş tip qaynaq tozudur. Ümumi struktur poladları, gəmi poladları, qazan dəmirləri, İstiyə dayanıqlı poladlar və incə dənəli poladların tək və ya çox elektrodu alın və künc qaynaqları üçün uygundur.

Qaynaq metalı aşağı temperaturalarda yüksək dolğunluq göstərir. Şlakın təmizlənməsi asandır.

Toz istifadə edilmədən əvvəl 300-350°C-də 2 saat qurudulmalıdır.

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Paket Ağırlığı (Kq)	Paketləmə Növü
3010800050	25	Kraft Torba

Təsdiqlər: S2 X ELIFLUX BFB : TL, DNV-GL, BV, ABS, LR, RS, NK, RiNA , CE, DB • S2 Si X ELIFLUX BFB : ABS, LR, CE, DB • S2 Mo X ELIFLUX BFB : BV, ABS, CE • ELIFLUX BFB : GOST-R, CE, SEPRO