

Normaları

TS EN ISO 14174	: SAAB167AC
EN ISO 14174	: SAAB167AC
AWS A5.17	: F7 A5-EM12 / F7A5-EM12K

Təməllik
1.6

Qaynaq Metalının Mexaniki Dəyərləri (Standart)

Tozaltı Qaynaq Məftili	AWS A5.17	Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (Lo=do) (%)	Çərtik Gücü ISO-V(J)		
					0°C	-40°C	-45°C
S2	F7A5-EM 12	430	520	30	110	75	min. 47
S2Si	F7A5-EM 12K	465	570	30	100	85	min. 47

Qaynaq Metalının Kimyəvi Analizi % (Standart)

Tozaltı Qaynaq Məftili	C	Si	Mn
S2	0.05	0.30	1.40
S2Si	0.06	0.40	1.40

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Alüminat-əsas aqlomerasiya olunmuş tip tozaltı qaynaq tozudur. Ümumi struktur poladları, gəmi poladları, qazan dəmirlərinin tək və ya çoxlu elektrodlu qaynaqları üçün uyğundur. Qaynaq metalı aşağı temperaturlarda yüksək dolğunluq göstərir. İstifadə edilmədən əvvəl 300°C-350°C-də 2 saat qurudulmalıdır.

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Paket Ağırlığı (Kq)	Paketləmə Növü
3010800059	25	Kraft Torba

Təsdiqlər: CE, SEPRO