

Tozaltı Qaynaq Tozu ELIFLUX BAR

Normaları

TS EN ISO 14174 :SAAR177AC
EN ISO 14174 :SAAR177AC
AWS A5.17 : F6AZ-EL12 / F7AZ-EM12

Təməllik
0.7

Qaynaq Metalının Mexaniki Dəyərləri (Standart)

Tozaltı	AWS A5.17	Axın Gücü	Gərilmə Gücü	Uzanma (Lo=5do)	Çərtik Gücü ISO-V(J)
Qaynaq Məftili		(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)	0°C
S1	F6AZ-EL 12	360	460	26	47
S2	F7AZ-EM 12	400	500	30	60

Qaynaq Metalının Kimyəvi Analizi % (Standart)

Tozaltı Qaynaq Məftili	C	Si	Mn
S1	0.07	0.50	1.10
S2	0.07	0.60	1.35

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Aluminat-Rutil xüsusiyyətdə aqlomerasiya olunmuş tip tozaltı qaynaq tozudur. LPG boruları, ümumi struktur poladları, qazan demirləri və gəmi demirlərinin tək elektrodlu birləşdirmə və künc qaynaqları üçün uyğundur. Qaynaq tikişi düzgün və parlaqdır. Şlakın təmizlənməsi asandır. Toz istifadə edilmədən əvvəl 250-300°C-də bir saat qurudulmalıdır.

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Paket Ağırlığı (Kq)	Paketləmə Növü
3010800055	25	Kraft Torba

Təsdiqlər: S1 x ELIFLUX BAR : BV, DNV-GL, TL, ABS, LR, CE,
ELIFLUX BAR : GOST-R , CE, SEPRO

S2 x ELIFLUX BAR : BV, ABS, CE, DB