

Normes

TS EN ISO 14174	: SA AB 1 66 AC H5
EN ISO 14174	: SA AB 1 66 AC H5
AWS A5.17	: F7A2-EM12/F7A2-EM12K
AWS A5.23	: F8A4-EA2-A2

Bazisite
1.6

Paramètres Mécaniques

SAW Wire	AWS A5.17 / AWS A5.23	Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation ((Lo=5do) (%))	Résilience ISO-V(J)	
					-30°C	-40°C
S2	F7A4-EM 12	430	520	29	60	---
S2 Si	F7A2 EM12K	440	515	30	65	---
S2 Mo	F8A4-EA2-A2	490	595	26	---	60

Propriétés Chimiques De La Fusion - % (Typique)

Saw Wire	C	Si	Mn	Mo
S2	0.06	0.35	1.20	---
S2Si	0.07	0.40	1.25	---
S2 Mo	0.07	0.40	1.30	0.50

Fonctions Et Applications

- Poudre de soudage à l'arc submergé de type aggloméré basique d'aluminates.
- Fournit une faible teneur en hydrogène et une résistance élevée aux impacts d'entaille
- Convient pour le soudage à espacement étroit de plaques d'acier en tandem et minces et de tubes soudés en spirale
- Il peut également être utilisé pour souder des récipients sous pression avec des fils à arc submergé appropriés.
- Le flux doit être étuvé à 300°C-350°C pendant 2 heures avant utilisation.

Détails Des Emballages

Code Produit	Package Poids (Kg)	Type d'Amballage
6010800015	25	Kraft Bag

Agréments: SEPRO, CE