

Normları

ISO 14174	: S A FB 1 55 AC H5
EN 760	: S A FB 1 55 AC
AWS A5.17	: F7A8/P8-EM12(K)
AWS A5.17	: F8A8/F7P8-EH12K

Basicity
~3.2**Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri**

Tozaltı Kaynak Teli	AWS A5.17 AWS A5.23	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Çentik Dayanımı ISO-V(J)			
					-20°C	-30°C	-40°C	-60°C
S2	EM12(K)	>400	>490	>26	>100	---	>70	>47
S2 Mo	EA2	>490	>570	>23	>90	---	>47	---
S3 Si	EH12K	>470	>560	>25	>100	---	>80	>47
S3 NiMo1	EF3	>570	>670	>22	>110	---	>80	>47
S3NiCrMo2.5	EM4mod.	>690	>820	>18	>90	---	>70	>47

Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi % (Tipik)

Tozaltı Kaynak Teli	C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
S2	0.07	0.2	1.0	---	---	---
S2 Mo	0.07	0.2	1.1	0.5	---	---
S3 Si	0.07	0.4	1.4	---	---	---
S3 NiMo 1	0.08	0.2	1.4	0.5	1.0	---
S3 NiCrMo 2.5	0.08	0.2	1.5	0.5	2.5	0.5

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- ELIFLUX BFF 30 nötr florid bazık karakterli, düşük P ve S içeriğine sahip tozaltı kaynak tozudur.
- Kaynak dikisinde düşük oksijen seviyesi sonucunda düşük sıcaklıklarda yüksek tokluk elde edilir.
- Cürufu kolay kalkar.
- ELIFLUX BFF 30 DC ve AC akımda, single, tandem ve multi-wire için uygundur.
- Toz kullanılmadan önce 300°C - 350°C'de 2 saat kurutulmalıdır

Ambalaj Bilgileri

Paket Ağırlığı (Kg)	Paketleme Tipi
25	Vakum Paket