

Normaları

TS EN 14700	: E Fe 2
EN 14700	: E Fe 2
DIN 8555	: ~E6-UM-60

Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)

C	Mn	Si	Mo	V	Cr
0.5	1.5	1.2	0.8	0.8	4.7

Mexaniki Deyerler

Qaynaq Metalinin Sertliyi (HRC)
60-62

Qaynaq Edile bilən Poladlar

Qum, kərpic və filiz hazırlama sənayesində istifadə edilən hissələrin aşınmaya dayanıqlı dolğu işlərində, austenit manqan poladlarının aşınan hissələrinin doldurmasında istifadə edilir.

Ümumi olaraq əvvəldən isitməyə ehtiyac yoxdur.

Qaynaq metalı orta şiddətdəki zərbələrə də dayanıqlıdır

Elektrodların istifadə edilmədən əvvəl 300° - 350°C temperaturda min. 2 saat qurudulması tövsiyə edilir

Qaynaq metalı çatlamaz.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+).

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101859	3.20 X 350	100 - 150	100	3920
3010101865	4.00 X 450	140 - 180	100	7790
3010101868	5.00 X 450	170 - 210	50	10750

Təsdiqlər: CE, GOST-R,
SEPRO