

Normaları

TS EN 14700 : E Z Fe 14
EN 14700 : E Z Fe 14
DIN 8555 : E 10-UM-60 GRZ
AWS A5.13 : ~E FeCr-A8

**Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)**

C	Cr	Si	Mn
4.5	34.0	1.0	0.5

Mexaniki Deyerler

Sertlik (HRC)
60-64

Qaynaq Edile bilən Poladlar

Ağır iş maşınlarının qazıcı və dırmaqlarında, konveyer qazıcılarında, qırıcı çəkic, çənə və silindirlərində, qazıntı maşınlarında, qazma matqablarında, mädən, daş və kömür ocaqlarındaki sement və torpaq sənayesindəki bütün aşınmaya dayanıqlı dolğu qaynaqlarında istifadə edilir

Qaynaq metalinin səmərəliliyi ~220 %-dir

Elektrodların istifadə edilmədən əvvəl 300° - 350°C temperaturda min. 2 saat qurudulması tövsiyə edilir

Qaynaq Modelleri**Axın Növü**

D.C.(+)/(-) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010101958	3.20 X 350	125-160	80	320	5030
3010101961	4.00 X 350	170-200	60	240	7420
3010101967	5.00 X 350	190-260	40	160	12000

Təsdiqlər: CE, GOST-R,
SEPRO