

Normaları

TS EN 14700	: E Fe 16
EN 14700	: E Fe 16
DIN 8555	: ~ E 10-UM-60 GRZ

Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)

C	Cr	Nb
6.5	24.0	7.5

Mexaniki Deyerler

Sertlik (HRC)
~ 62

Qaynaq Edile bilən Poladlar

Konveyerlər, qazıntı maşınlarının qazıcıları, qırıcı çəkicləri, qarışdırıcı qanadları, şnek və şamot kərpicli üçün qarışdırıcılar, yağ pres spiralları kimi aşınmaya dayanıqlı dolğu qaynaqlarında istifadə edilir

Qaynaq metalı korroziyaya sürtünməyə, yüngül zərbələrə dayanıqlıdır
Üst üstə iki elektrodan çox çəkilməməlidir

Qaynaq metal işləmə ilə işləmə bilməz

Elektrodların istifadə edilmədən əvvəl 300° - 350°C temperaturda min. 2 saat qurudulması tövsiyə edilir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010101949	3.20 X 350	125-160	80	320	5040
3010101952	4.00 X 350	170-200	60	240	7710

Təsdiqlər: CE, GOST-R,
SEPRO