

Normaları

TS EN 14700 : E Fe 14
EN 14700 : E Fe 14
DIN 8555 : E 10-UM-60 GRZ

Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)

C	Mn	Si	Cr
3.2	0.5	1.0	29.0

Mexaniki Deyerler

Sertlik (HRC)
58-62

Qaynaq Edile bilən Poladlar

Qazma ucları, iş maşınlarının qazıcı və dırnaqları , qırıcı çenələri, silindirləri və çəkicləri, göndərmə ilbizləri, qum palçığı nasosları və qarışdırıcı qanadları kimi aşınmaya, zərbəyə və korroziyaya dayanıqlı dolğu qaynaqları üçün istifadə edilir

Qaynaq metal işləmə ilə işlənmə bilməz

Elektrodların istifadə edilmədən əvvəl 300° - 350°C temperaturda min. 2 saat qurudulması tövsiyə edilir

Qaynaq Modelleri**Axın Növü**

D.C.(+) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010101940	3.20 X 350	110-140	80	320	5080
3010101943	4.00 X 350	170-200	60	240	7960
3010101946	5.00 X 350	190-260	40	160	11400

Təsdiqlər: CE, GOST-R,
SEPRO