

Normaları

| |
|-----------------------|
| TS EN 14700 : E Fe 8 |
| EN 14700 : E Fe 8 |
| DIN 8555 : E6-UM-60 P |

Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)

| C | Mn | Si | Mo | V | Cr |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 0.5 | 0.5 | 1.1 | 1.0 | 1.0 | 7.5 |

Mexaniki Deyerler

| Qaynaq Metalinin Sertliyi (HRC) | 780 - 820°C Yumşaltma - sobada | 1000 - 1050°C Sertleşdirmə - yağda | 300- 400°C Temperləmə |
|---------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|
| 55-59 | ~250 HB | ~60 HRC | 53 - 55 HRC |

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Yüksek aşınma Dayanıqlılığının tələb olunduğu torpaq və mədən ocaqlarının avadanlıq hissələrinin, zərbəli işləyən deşmə və qırma alətlərinin, ötürücü boruların, Kəsmə dəstlərinin kəsici kənarlarının və uclarının son elektrod dolğularında istifadə edilir

Qaynaq metal elastik və çatlamağa davamlıdır.

Elektrodların istifadə edilmədən əvvəl 300° - 350°C temperaturda min. 2 saat qurudulması tövsiyə edilir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

| Məhsul Kodu | Diam. x Hünd. (mm) | Axın Gücü (A) | Ədəd | | Ağırlıq g / 100 Ədəd |
|-------------|--------------------|---------------|-------|-------|----------------------|
| | | | Paket | Bağl. | |
| 3010101808 | 3.20 X 350 | 100-140 | 100 | 400 | 3660 |
| 3010101811 | 4.00 X 450 | 140-180 | 100 | 200 | 6820 |
| 3010101814 | 5.00 X 450 | 180-230 | 50 | 200 | 10500 |

Təsdiqlər: CE, SEPRO, GOST-R