

Normaları

TS EN 14700	: E Fe 1
EN 14700	: E Fe 1
DIN 8555	: E3-UM-400-GPTS

Qaynaq Metalının Tərkibi %
(Standart)

C	Mn	Si	Mo	V	Cr	W
0.2	1.1	0.8	0.6	0.4	3.2	0.5

Mexaniki Dəyərlər

Sertlik (HB)
380 - 440

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

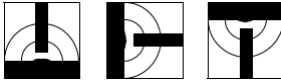
Xüsusilə isti iş poladlarından hazırlanmış qəlib və oxşar parçaların dolğu qaynağında, termal şoklara dayanıqlılıq istənilən səth örtmə qaynaqlarında istifadə edilir

Qaynaq edilən materiala bağlı olaraq əvvəlcədən isitmə və yavaş soyutma edilməlidir

500°C-yə qədər sərtliyini qoruyur. Asan işləmə üçün yumşaldıla bilər.

Elektrodların istifadə edilmədən əvvəl 300° - 350°C temperaturda min. 2 saat qurudulması tövsiyə edilir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket ədədi	Ağırılıq g / 100 Ədəd
3010101904	3.20 X 350	100-140	100	3700
3010101907	4.00 X 350	140-180	100	5390

Təsdiqlər: CE, GOST-R,
SEPRO