

Normaları

TS EN 14700	: E Fe 1
EN 14700	: E Fe 1
DIN 8555	: E1-UM-400

Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)

C	Mn	Si	Cr
0.14	1.5	0.6	2.0

Mexaniki Deyerler

Qaynaq Metalinin Sertliyi (HB)
400 - 430

Qaynaq Edile bilən Poladlar

Dozer, grayder, ekskavator kimi torpaq və mädən ocaqları maşınlarının davamlı işləyən çömçə, palet, istiqamət təkərləri, daşıyıcı qasnaqlar ilə relslərin, ştapel, matris və zərbə dəstlərinin, təmir qaynağında istifadə edilir. Elektrodların istifadə edilmədən əvvəl 300° - 350°C temperaturda min. 2 saat qurudulması tövsiyə edilir.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010101781	4.00 X 450	140-180	100	200	6820
3010101784	5.00 X 450	180-230	50	200	10900

Təsdiqlər: CE, GOST-R,
SEPRO