

Normaları

TS EN 14700 : E Fe 1
EN 14700 : E Fe 1
DIN 8555 : E1-UM-350

**Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)**

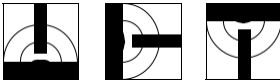
C	Mn	Si	Cr
0.17	1.5	0.8	2.0

Mexaniki Deyerler

Qaynaq Metalinin Sertliyi (HB)
330 - 380

Qaynaq Edile bilən Poladlar

Dozer, grayder, ekskavator kimi torpaq və mēden ocaqları maşınlarının davamlı köhnələn çömçə, palet, istiqamət təkərləri, daşıyıcı qasnaqlar ilə relslərin, ştapel, matris və zərbə dəstlərinin tēmir qaynağında istifadə edilir. Elektrodların istifadə edilmədən əvvəl 300° - 350°C temperaturda min. 2 saat qurudulması tövsiyə edilir.

Qaynaq Modelleri**Axın Növü**

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010101772	3.20 X 350	100-140	100	400	3600
3010101775	4.00 X 450	140-180	100	200	6750
3010101778	5.00 X 450	180-230	50	200	10540

Təsdiqlər: CE, GOST-R ,
SEPRO