

Normaları

TS EN 14700	: E Fe 1
EN 14700	: E Fe 1
DIN 8555	: E1-UM-300

Qaynaq Metalinin Tarkibi % (Standart)

C	Mn	Si	Cr
0.14	0.5	0.5	1.8

Mexaniki Deyerler

Qaynaq Metalinin Sertliyi (HB)	Qaynaq Metalinin Sertliyi (HB) 900°C/suda soyutma/temperleme
300-330	450 - 470

Qaynaq Edile bilen Poladlar

Relislerin, rels qayçılarının, dişli çarxların, təkər sarğılarının, daşıyıcı qasnaqların, valların, orta sertlikdəki dolğuları ilə relslerin birləşdirmə qaynağında istifadə edilir

Qaynaq tikişi mexaniki olaraq asanlıqla işlənir.

ELHARD 300 R elektrodu;

Doğru axın maşını tapılmayan balaca müəssisələr üçün qaynaq transformatoru ilə istifadə etmək məqsədi ilə xüsusi olaraq hazırlanmışdır. Elektrodların istifadə edilmədən əvvəl 300° - 350°C temperaturda min. 2 saat qurudulması tövsiyə edilir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010101763	3.20 X 350	90 - 135	100	400	3520
3010101766	4.00 X 450	135 - 180	100	200	6690
3010102249	5.00 X 450	180 - 230	50	200	10750

Təsdiqlər: CE, GOST-R,
SEPRO