

## Normaları

TS EN 14700 : E Fe 1
EN 14700 : E Fe 1
DIN 8555 : E1-UM-300

Qaynaq Metalinin Tarkibi %  
(Standart)

C	Mn	Si	Cr
0.15	1.3	0.5	1.5

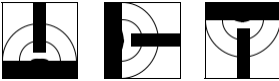
## Mexaniki Deyerler

<b>Qaynaq Metalinin Sertliyi (HB)</b>
280 - 330

## Qaynaq Edile bilən Poladlar

Relslərin, rels qayçıların, dişli çarxların, dartma dişlilərin, təkər sarğılarının, daşıyıcı qasnaqların, valların, orta sərtlikdəki dolğuları ilə relslərin birləşdirmə qaynağında istifadə edilir  
Qaynaq tikişi mexaniki olaraq asanlıqla işlənir  
Elektrodların istifadə edilmədən əvvəl 300° - 350°C temperaturda min. 2 saat qurudulması tövsiyə edilir

## Qaynaq Modelleri



## Axın Növü

D.C.(+)

## Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010101751	3.20 X 350	100-140	100	400	3571
3010101757	4.00 X 450	140-180	100	200	6775
3010101760	5.00 X 450	180-230	50	200	10500

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,  
SEPRO