

Normaları

TS EN 14700	: E Fe 1
EN 14700	: E Fe 1
DIN 8555	: E 1-UM-250

Qaynaq Metalının Tərkibi %
(Standart)

C	Mn	Si	Cr
0.15	1.0	0.8	1.0

Mexaniki Dəyərlər

Qaynaq Metalının Sertliyi (HB)
240 - 280

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Relslərin, rels qayçıllarının, dişli çarxların, hərəkət təkərlərinin, dartma dişlilərin, daşıyıcı qasnaqların, vallar, sürət qutusu və debrilyajların dolğu qaynağı üçün istifadə edilir

Qaynaq tikişi mexaniki olaraq asanlıqla işlənir

Elektrodların istifadə edilmədən əvvəl 300° - 350°C temperaturda min. 2 saat qurudulması tövsiyə edilir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010101742	3.20 x 350	100-140	100	400	3670
3010101745	4.00 x 450	140-180	100	200	6820
3010101748	5.00 x 450	180-230	50	200	10570

Təsdiqlər: CE, GOST-R,
SEPRO