

Normaları

TS EN ISO 17632-A : T 46 2 Mo R C 2
EN ISO 17632-A : T 46 2 Mo R C 2
AWS A5.29 : E81T1 - A1C

Qaynaq Metalinin Kimyəvi Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Mo
0.05	0.5	1.25	0.5

Mexaniki Dəyərlər

İstilik Əməliyyatı	Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü		Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
			(RT)	(ISO-V/-60°C)	
AW	min. 470	550 - 650	min. 70 J	min. 47 J	min. 22
SR	min. 470	550 - 680	min. 70 J	min. 47 J	min. 21

AW: İstilik Əməliyyatsız SR: Stress aradan qaldırılması tətbiq edilib (620°C' de 1 saat, 300°C'dən sonra havada soyutma) RT: otaq temperaturunda

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

DIN: H1, H11, 17Mn4, 19Mn5, 15Mo3, 16 Mo 3

EN: P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH, 16 Mo 3, P 235 T1fT2-P355 N, L210-L485, S255-L485

ASTM: A283, A285, A414, A662, A372, A204, A 369, A210, A106, A 516, A 255, A 333, A 350, A 612

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Rutil tip qövsvari qaynaq məftilidir

Təzyiqli qab və polad konstruksiyalar, boru işləri və mühəndislik materialları standart tətbiqetmə sahələridir

Robotik tətbiqetmələrə əlverişli olub qövs alovlanması problemsizdir

Qövsün təkrar alovlandırılması asandır.

Şlakı sürətli qatılacağı üçün model qaynaqlarına əlverişlidir

Qoruyucu qaz: CO₂

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

FCAW D.C. (+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
3010500369	1.2	15	BS 300

Təsdiqlər: GOST-R, CE,
SEPRO