

Normaları

TS EN ISO 17634-A	: T CrMo1 R C 2
EN ISO 17634-A	: T CrMo1 R C 2
AWS A5.29	: E81 T1-B2C

Qaynaq Metalinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

c	Si	Mn	Cr	Mo
0.06	0.5	1.2	1.2	0.5

Mexaniki Dəyərlər

İstilik Əməliyyatı	Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü (RT)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
680°C / 2 sa.	min. 460	550 - 690	min. 80 J	min. 19
920°C / 30 dk.	min. 320	450 - 550	min. 100 J	min. 26

RT: Otaq Temperaturunda

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

DIN: 13 CrMo 44, 24 CrMo 5

Dökme Poladlar : GS 17CrMo55, GS 22CrMo54, G17CrMo5-5, G22CrMo5-4

EN : 13 CrMo 4-5, G 17 CrMo 5-5, G 22 CrMo 5-4

ASTM: A 182, A 387, A217, A 387 Gr. 11-12

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Rutil qövsvari qaynaq məftilidir

Təzyiqli qab və polad konstruksiyalar boru işləri və mühəndislik

materialları standart təbiiqetmə sahələridir

Robotik təbiiqetmələrə əlverişli olduğuna görə qövşün alovlanması
problemsizdir

Çox elektrodlu qaynaqlarda təmizləmə etmədən qaynaq edilə bilər

Qoruyucu qaz: CO₂

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

FCAW D.C. (+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
3010500121	1.2	15	BS 300

Təsdiqlər: GOST-R, CE,
SEPRO