

## Normaları

Qaynaq Metalının Kimyəvi Tərkibi %  
(Standart)

TS EN ISO 18276-A	: T 62 4 Mn 1.5 Ni PC 1
EN ISO 18276-A	: T 62 4 Mn 1.5 Ni PC 1
AWS A5.29	: E91T1 - K2CJ

C	Si	Mn	Ni
0.08	0.5	1.2	1.7

Mexaniki Dəyərlər - %  
(Standart)

İstilik Əməliyyat	Axın Gücü Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Çərtik Gücü		Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
			(ISO-V/-20°C)	(ISO-V/-40°C)	
AW	min. 620	690 - 890	min. 62 J	min. 47 J	min. 18

AW: İstilik əməliyyatsız

## Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

- S380N-S500N, S355NH-S460NH, S380NL-500NL

## İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Rutil tip qövsvari qaynaq məftilidir  
Xüsusilə aşağı xidmət temperaturlarında, 550-620 MPa yüksək gücə malik poladların qaynağına uyğundur  
Bütün qaynaq modellərində istifadə edilir  
Qoruyucu qaz: CO<sub>2</sub>

## Qaynaq Modelleri



## Axın Növü

FCAW / D.C.(+)

## Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
3010500350	1.2	15	BS 300

Təsdiqlər: ABS, GOST-R, SEPRO